

**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DO PARANÁ
CÂMPUS CAMPO LARGO**

**PROJETO PEDAGÓGICO DO CURSO
SOLDADOR NO PROCESSO ELETRODO REVESTIDO, AÇO CARBONO E AÇO
BAIXA LIGA**

CAMPO LARGO

2012

INSTITUTO FEDERAL DO PARANÁ

Reitor

Irineu Mario Colombo

Pró-Reitor de Ensino

Ezequiel Westphal

Diretor de Ensino Médio e Técnico

Evandro Cherubini Rolin

Coordenadora de Ensino Médio e Técnico

Gabriel Mathias Carneiro Leão

Diretor Geral do Campus

João Cláudio Bittencourt Madureira

Diretor de Ensino, Pesquisa e Extensão

Wellington Meira Dancini dos Santos

SUMÁRIO

1. IDENTIFICAÇÃO DO PROJETO.....	4
2. CARACTERÍSTICAS DO CURSO	5
3. ESTRUTURA E FUNCIONAMENTO	6
3.1 Justificativa da oferta do curso	6
3.2 Objetivos do curso	6
3.3 Perfil profissional de conclusão	7
3.4 Avaliação da aprendizagem	7
3.5 Instalações e equipamentos, recursos tecnológicos e biblioteca utilizados	7
3.6 Pessoas envolvidas	8
3.7 Descrição de certificados a serem expedidos	9
3.8 Organização Curricular	9
3.9 Ementas dos Componentes Curriculares	9
4. DOCUMENTOS ANEXOS	11
5. REFERÊNCIAS CONSULTADAS	12

1. IDENTIFICAÇÃO DO PROJETO

NÚMERO DO PROCESSO:

NOME DO CURSO: Soldador no Processo Eletrodo Revestido Aço Carbono e Aço baixa liga

EIXO TECNOLÓGICO: Controle e Processos Industriais

COORDENAÇÃO

Coordenador: Samanta Ramos dos Santos

E-mail: samanta.santos@ifpr.edu.br

Telefone: (41)3208-8206

Orientadora Educacional: Soraya Colares Leão de Carvalho

E-mail: soraya.carvalho@ifpr.edu.br

Telefone: (41)3208-8201

LOCAL DE REALIZAÇÃO/CÂMPUS (endereço): Rua Engenheiro Tourinho, 829 – Vila Solene – Campo Largo/PR – CEP:83.607-240

Tel: (41)3208-8201

Home-Page: www.campolargo.ifpr.edu.br

COMISSÃO RESPONSÁVEL PELA ELABORAÇÃO DO PROJETO

PEDAGÓGICO DO CURSO:

* Samanta Ramos dos Santos – Assistente em Administração – Siape 1898578

* Soraya Colares Leão de Carvalho – Téc. Assuntos Educacionais – Siape 1653120

2.CARACTERÍSTICAS DO CURSO

Nível: Formação Inicial e Continuada de Trabalhadores - FIC

Modalidade: Formação Inicial

Forma de Oferta: presencial

Tempo de duração do curso: 4 meses

Turno de oferta: noturno

Horário de oferta do curso: 18h30min às 22h30min

Carga horária Total: 200h

Número máximo de vagas do curso: 25

Número mínimo de vagas do curso: 20

Requisitos de acesso ao Curso: Ensino Fundamental II Incompleto

3. ESTRUTURA E FUNCIONAMENTO

3.1. Justificativa da oferta do Curso

A criação do curso de Soldador no Processo Eletrodo Revestido Aço Carbono e Aço baixa liga se justifica pela necessidade de oportunizar aos alunos uma inclusão social e educacional, possibilitando a sua inserção no mercado de trabalho.

Na região de Campo Largo, verificou-se uma grande necessidade de profissionais qualificados na área de Controle e Processos Industriais, na qual o curso de Soldador no Processo Eletrodo Revestido Aço Carbono e Aço baixa liga está inserido.

Por ofertar regularmente o curso Técnico em Mecânica, nosso câmpus apresenta uma infraestrutura adequada para a realização de cursos deste eixo tecnológico, o que viabiliza a oferta do curso supracitado.

3.2. Objetivos do Curso

- Qualificar profissionais para o mercado de trabalho na área de Controle e Processos Industriais;
- Propiciar ao educando a inclusão social e educacional;
- Oportunizar aos cidadãos que encontram-se em vulnerabilidade social uma educação gratuita e de qualidade;
- Ampliar as oportunidades de formação e desenvolvimento profissional dos alunos;
- Desenvolver no aluno habilidades voltadas à Ética, Empreendedorismo, Vida e Sociedade;
- Consolidar o vínculo entre qualificação profissional e elevação da escolaridade;
- Proporcionar ao aluno acesso aos conhecimentos e informações, garantindo a apropriação destes conhecimentos para contribuir na sua qualificação e

atuação profissional no mundo do trabalho.

3.3. Perfil profissional de Conclusão

Ao concluir o curso de qualificação de Soldador no Processo Eletrodo Revestido Aço Carbono e Aço baixa liga o aluno deverá ser capaz de soldar materiais por meio do processo de eletrodo revestido atendendo à regulamentação técnica de fabricação, de acordo com as normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.

3.4. Avaliação da aprendizagem

A avaliação do curso de Soldador no Processo Eletrodo Revestido Aço Carbono e Aço baixa liga deverá ocorrer de forma contínua e cumulativa, a qual desenvolva no aluno a capacidade de reflexão crítica sobre o aprendido, propiciando ao mesmo o acesso ao conhecimento científico através da mediação entre o conhecimento prévio e o sistematizado, com predominância dos aspectos qualitativos.

Serão avaliados o interesse do aluno na aula, seu empenho em participar das atividades e discussões propostas, conhecimento e aprendizado dos conteúdos abordados.

3.5. Instalações e equipamentos, recursos tecnológicos e biblioteca utilizados

- 01 sala de aula;
- Laboratório de Informática;
- Laboratório de Solda;
- Banheiros;
- Biblioteca;
- Impressora P/B;
- DataShow.

3.6. Pessoas envolvidas

Nome	Cargo	Formação	Regime de Trabalho
Samanta Ramos dos Santos	Coordenadora Adjunta	Licenciatura em Biologia, cursando especialização em Gestão Pública	15 horas semanais 2ª feira: 13h às 15h / 19h às 20h 3ª feira: 13h às 15h / 19h às 20h 4ª feira: 13h às 15h / 19h às 20h 5ª feira: 13h às 15h / 19h às 20h 6ª feira: 08h às 12h
Soraya Colares Leão de Carvalho	Orientadora Educacional	Licenciatura em Matemática com especialização em Metodologia do Ensino da Matemática no Processo Educativo	10 horas semanais 2ª feira: das 17h às 19h 4ª feira: das 17h às 21h 5ª feira: das 8h às 12h
Raquel Zanetti Sioma	Apoio às atividades acadêmicas e administrativas	Ensino Médio Completo, cursando Tecnólogo em Gestão Pública	10 horas semanais 2ª feira: 17h às 21h 3ª feira: 17h às 21h 4ª feira: 17h às 19h
Israel Luiz Tullio	Apoio às atividades acadêmicas e administrativas	Bacharelado em Comércio Exterior, cursando especialização em Gestão Pública	10 horas semanais 2ª feira: 09h às 12h 4ª feira: 18:30 às 21:30 6ª feira: 17:30 às 21:30
Antonio Henrique Polatto	Apoio às atividades administrativas - compras	Bacharelado em Direito, cursando especialização em Gestão Pública	8 horas semanais 2ª feira: 18h - 12h 4ª feira: 17h - 21h
Anselmo Fabris	Professor	Graduação em Engenharia Mecânica, cursando Mestrado	6 horas semanais 4ª feira: 18:30 às 20:30 6ª feira: 18:30 às 22:30
Rogério Breganon	Professor	Tecnólogo em Mecânica, Especialização em Controle de Processos Industriais, cursando Mestrado	6 horas semanais 2ª feira: 18:30 às 22:30 4ª feira: 20:30 às 22:30

3.7. Descrição de certificados a serem expedidos

Certificado de Qualificação Profissional em Soldador no Processo Eletrodo Revestido Aço Carbono e Aço baixa liga, do eixo Controle e Processos Industriais.

3.8 - Organização Curricular

Componentes Curriculares	Carga Horária (hora relógio)	Carga Horária (hora aula)	Nº de aulas na semana
Soldagem	160	160	4
Noções de metrologia	30	30	4
Tecnologia dos Materiais	10	10	4

3.9 Ementas dos Componentes Curriculares

IFPR - Campus: Campo Largo	
Curso: Soldador no Processo Eletrodo Revestido, Aço Carbono e Aço Baixa Liga.	Eixo tecnológico: Controle e Processos Industriais
Componente Curricular: Soldagem	
Carga horária (hora aula): 160	Período Letivo: 2013
Ementa: Introdução aos Processos de Soldagem; Fontes de Energia para Soldagem; Metalurgia da soldagem; Soldagem dos Metais; Normas e Qualificação em Soldagem.	
Bibliografia Básica: WAINER, Emílio; BRANDI, D. Sérgio; MELLO, D. H. Fábio Soldagem, Processos e Metalurgia 8ª reimpressão, São Paulo, Blucher. 2011 WEISS, Almiro. Soldagem , Curitiba, LT, 2010 MARQUES, V. Paulo MODENESI, J. Paulo BRACARENSE, Q. Alexandre, Soldagem, Fundamentos e Tecnologia 3ªed. Belo Horizonte UFMG 2009.	
Bibliografia Complementar: GEARY, Don; MILLER, Rex Soldagem , 2ª Edição, Bookman Editora, 2013 ETEC-BRASIL : Apostila de Soldagem Arildomá Lobato Peixoto.	

IFPR - Campus: Campo Largo	
Curso: Soldador no Processo Eletrodo Revestido, Aço Carbono e Aço Baixa Liga.	Eixo tecnológico: Controle e Processos Industriais
Componente Curricular: Noções de Metrologia	
Carga horária (hora aula): 30	Período Letivo: 2013
Ementa: Conversão de unidades sistema métrico – sistema inglês. Instrumentos de medição: régua graduada, paquímetro, micrômetro, relógio comparador e goniômetro	
Bibliografia Básica: Telecurso 2000 – Mecânica-Senai-São Paulo	
Bibliografia Complementar: Metrologia-LAB-METRO UFSC FLORIANÓPOLIS	

IFPR - Campus: Campo Largo	
Curso: Soldador no Processo Eletrodo Revestido, Aço Carbono e Aço Baixa Liga.	Eixo tecnológico: Controle e Processos Industriais
Componente Curricular: Tecnologia de Materiais	
Carga horária (hora aula): 10	Período Letivo: 2013
Ementa: Distinguir as características dos materiais e componentes utilizados nos processos de soldagem encontrados na Indústria e conhecer a classificação dos materiais.	
Bibliografia Básica: CHIAVERINI, Vicente. Tecnologia Mecânica . São Paulo. McGraw-Hill, 1977 SILVA, André Luiz V. da Costa e; MEI Paulo Roberto, Aços e ligas especiais , Editora Blucher, 3ª Ed. São Paulo, 2010 Materiais : Novo Telecurso	
Bibliografia Complementar: VAN VLACK, Lawrence H. Princípio de ciência dos materiais . São Paulo. Ed. Blucher 1970	

4. Documentos Anexos

- Cópia do Resultado Final do Edital nº003/2012
- Cópia do Resultado Final do Edital nº001/2013
- Cópia da Portaria de Nomeação do Coordenador adjunto do Campus;
- Cópia dos termos de Concessão de bolsas;
- Listas de matrícula emitida pelo SISTEC;
- Cópia dos Termos de Compromisso dos Alunos;

5. Referências consultadas

- Roteiro Padrão para construção do PPC;
- Portaria 120/09 – IFPR;
- CI nº001/2012 – PRONATEC/IFPR;
- Diretrizes Curriculares Nacionais para a Educação Profissional de Nível Técnico;
- Guia de Cursos PRONATEC 2013;
- Lei Nº12513/2011 – Institui o PRONATEC.